



苏州新华美塑料有限公司

产品名称 JF2

颜色 ALL

10%滑石粉填充均聚聚丙烯

	测试方法	典型值	单位
物理性能			
密度	ASTM D792	0.98	g/cm ³
收缩率	ASTM D955	1.2-1.6	%
机械性能			
拉伸强度	ASTM D638	35	MPa
断裂伸长率	ASTM D638	>10	%
弯曲强度	ASTM D790	45	MPa
弯曲模量	ASTM D790	1500	MPa
缺口冲击强度IZOD	ASTM D256	35	J/m
热性能			
热变形温度			
1.82MPa	ASTM D648	60	°C
@ 0.45MPa	ASTM D648	100	°C
电性能			
表面电阻	ASTM D257	1.00E+14	ohms
阻燃性能			
Flame Rating @ 1.6mm	UL94	HB	
工艺参考条件			
PP			
机筒温度		190-230	°C
模具温度		40-60	°C
干燥温度		80	°C
干燥时间		2-4	Hour
注射压力		50-90%	
保压压力		50-90%	
注射速度		快	
背压		低	

声明

本数据表为实验室测试数据，仅供参考，不能作为产品规格来验证。产品质量规格标准需本公司重新制定，根据客户实际需求和特殊要求。